



# MUNICÍPIO DE NANUQUE

## ESTADO DE MINAS GERAIS

ADM. 2017-2020

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 199/2017**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE NANUQUE/MG.**  
**MODALIDADE: Pregão 055/2017**

**Contratada: DEMERVAL BATISTA COSTA -ME**

**Objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE SALGADOS, REFRIGERANTES, BISCOITOS E CAFÉ (LANCHES), PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO.**

**VALOR: R\$ 64.995,00 (Sessenta e quatro mil novecentos e noventa e cinco reais).**

**CONTRATANTE: Município de Nanuque-MG.**

**PRAZO DE VALIDADE: 08/11/2017 a 08/11/2018**

**Publique-se**

**Nanuque-MG 16 de Novembro de 2017.**

**Roberto de Jesus**

**Prefeito Municipal de Nanuque**